

ziert. Durch die Fadenführer-Kickback-Einrichtung, die für ein selbsttätiges Ausweichen der Fadenführer nach oben sorgt, wird die notwendige Schlittenbewegung kleiner und die Effektivität der Strickmaschinen steigt.

Kulierwirkmaschinen

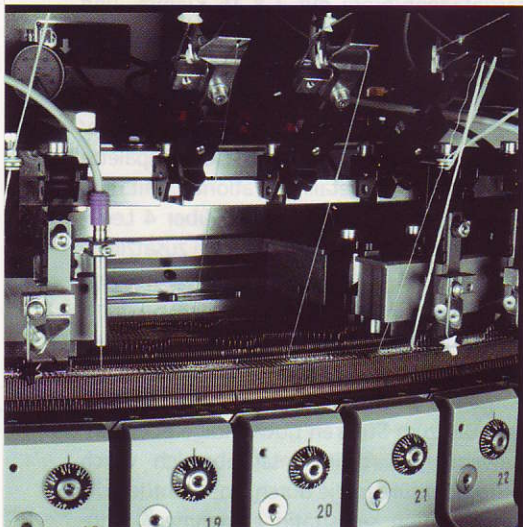
Überraschend war die Renaissance von Flachkulierwirkmaschinen durch drei Anbieter. Die Tecnotessile Srl, Imola/Italien, zeigte eine neue Kulierwirkmaschine, bei der das Abschlagen und Kulieren auf einer Platine kombiniert ausgeführt wird und das Verstellen der Kuliertiefe innerhalb eines gewirkten Stücks möglich ist. Diese Maschinen sind vor allem für feine Maschenwaren aus hochwertigen Materialien in höchster Qualität prädestiniert.

Rundstrickmaschinen

Mit einer Rundstrickmaschine der Mayer & Cie. GmbH & Co. KG, Albstadt, mit der Feinheit von E60 (Strickkopf Groz-Beckert KG) sind Gestrickqualitäten mit geschlossener, gleichmäßiger Oberflächenoptik bei einem minimalen Flächengewicht von 50 g/m² realisierbar. Ein neues Maschinenmodell erlaubt erstmals die Herstellung von Single und Double Jersey auf der gleichen Rundstrickmaschine. Das Zylinderschloss ist mit 3 und das Rippschloss mit 2 Nadelbahnen ausgestattet. Dadurch bietet diese Maschine hinsichtlich der herstellbaren Gestrickbindungen höchste Flexibilität. Auch im Bereich der Jacquardstrickmaschinen steigt mit der Erweiterung der im Zylinderschloss üblichen Jacquardsteuerung auf das Rippschloss (Bild 1) die Vielfalt der Strickmuster stark an und es können auch kleine Losgrößen effektiv gestrickt werden.

Die Terrot GmbH, Chemnitz, präsentierte ein komplett überarbeitetes Maschinenpro-

Bild 1
Jacquardsteuerung im Rippschloss (Mayer & Cie.)



gramm. Die Rundstrickmaschine S296-1 High Speed strickt bei voller Plattierung mit einer Drehzahl von 45 U/min. Rundstrickmaschinen zur Herstellung von Matratzenstoffen als Jacquard-Doppelgestricke arbeiten durch neue technische Lösungen mit einer um 50 % gestiegenen Maschinenleistung. Mit neu entwickelten 6-Farben-Ringelapparaten (Bild 2) können unterschiedlichste Garne effektiv verarbeitet werden.

Kleinrundstrick- und Leibweitenmaschinen der Santoni SpA, Brescia/Italien, zeichnen sich durch hohe Flexibilität aus und sind für die Fertigung von single body-size garments geeignet. Eine Jacquardrundstrickmaschine mit 12 Systemen und 3-Wege-Auswahl je System ist für die flexible Gestaltung bei unterschiedlichem Materialeinsatz und verschiedensten Mustern für Unterwäsche, Oberbekleidung, Bademoden, Sportbekleidung und Medizintextilien gut geeignet. Alle Rundstrickmaschinen sind mit aktiver Fadenzuführung ausgestattet.

Kettenwirkmaschinen

Die Kettenwirkmaschinenhersteller Karl Mayer Textilmaschinenfabrik GmbH, Obertshausen, und LIBA Maschinenfabrik GmbH, Naila, zeigten verschiedenste Entwicklungen zur Steigerung der Leistung und der Flexibilität der Kettenwirkmaschinen und setzten neue Maßstäbe. Beiden Unternehmen ist es durch den Einsatz von Leichtbauelementen aus Carbon-Fasern gelungen, die Drehzahl der Hochleistungskettenwirkmaschinen auf 4000 Maschenreihen/min zu steigern. Der Einsatz der Carbon-Leichtbauelemente führt zu höheren Steifigkeiten und präziser Führung der Wirkwerkzeuge und erlaubt den Einsatz der Maschinen in einem breiteren Temperaturbereich. Das ist besonders bei hohen Maschinenfeinheiten wichtig und senkt auch den Aufwand für Klimatisierung oder notwendige Nachjustierungen der Wirkwerkzeuge.

Mit der Copcentra HS-1-ST stellte die Liba eine Hochleistungskettenwirkmaschine für technische Textilien vor, die mit einer Lege-, einer Stehfadenbarre und einem Magazinschusseintragssystem ausgestattet ist. Ein Highlight war die neue RR-Raschelmachine DG 506-30-2HS, mit der erstmals Abstandsgewirke herstellbar sind, die auf beiden Warenseiten in Kett- und in Schussrichtung mit gestreckt eingearbeiteten Fadensystemen verstärkt sind.

Auffallend im Bereich der Kettenwirkmaschinen war das Angebot an RR-Raschelmachines in allen Größen- und Leistungsklassen. So bietet z.B. die Jakob Müller AG, Frick/Schweiz, die RR-Raschelmachine MDK80 mit 8 Legeschienen bis 20 mm Abstand für Abstandsgewirke, Schläuche und Netze an. Der Legeschienenversatz erfolgt über Linear-

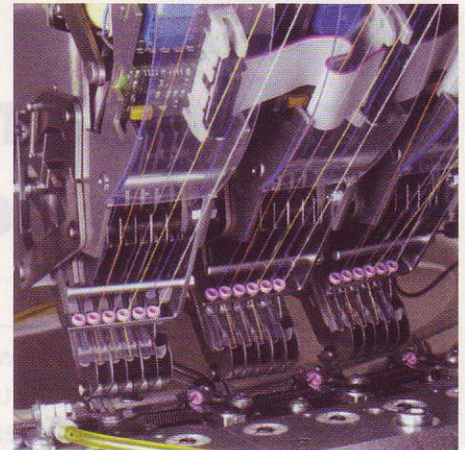


Bild 2
6-Farben Ringelapparat (Terrot)

motoren. Comez SpA, Cilavegna/Italien, zeigte neben der kleinen RR-Raschelmachine eine Maschine mittlerer Baugröße mit 12 elektronisch gesteuerten Legeschienen.

Häkelgalonwirkmaschinen

Comez präsentierte mehrere technische Neuerungen im Bereich der Häkelgalonmaschinen, u.a. die Comeztronic mit bis zu 16 elektronisch gesteuerten Schusslegeschieben. Die Integration einer elektronischen Jacquardbarre in eine Häkelgalonmaschine (Comez 620 Fantasy) erhöht die Mustervariabilität dieser Maschine erheblich. Jakob Müller steigerte für die bereits auf der ITMA 2003 gezeigte Häkelgalonmaschine mit neuartigem Schusseinleger durch zahlreiche Detailinnovationen die Leistungsparameter hinsichtlich Mustervielfalt, Zuverlässigkeit, Einsatzbreite und Drehzahl.

Zusammenfassung

Die ITMA 2007 zeigte überzeugend, dass die deutsche und europäische Textilmaschinenindustrie weltweit Marktführer ist und sich mit höchsten Leistungen, innovativen Lösungen und höchster Qualität gegenüber der Konkurrenz aus Südostasien behauptet. Übergreifend über alle Maschinentypen wurde die Software zur Maschinensteuerung, zur Mustervorbereitung, zur firmeninternen Vernetzung und zum Internetanschluss hinsichtlich Flexibilität und Anwenderfreundlichkeit wesentlich verbessert. Auch zahlreiche chinesische Maschinenproduzenten zeigten ihre Entwicklungen auf der ITMA 2007 in München, die jedoch technisch noch nicht zur Weltspitze gehören. Verschiedenste europäische Maschinenhersteller reagieren auf diesen zunehmenden Wettbewerbsdruck nicht nur mit technischen Innovationen, sondern auch mit preisgünstigen Basismaschinen.

Knitran, SlideNeedle = eingetragene Warenzeichen